



AZIENDA LEADER NELLA PRODUZIONE DI INTEGRATORI ALIMENTARI CONTO TERZI

Sede Legale : Via Casilina Sud 69/e 03013 Ferentino (Fr)

Sede Operativa : Via Asi Consortile Km 0+200 03013 Ferentino (Fr)

Recapiti : Tel. (+39) 0775.242054 | Tel. (+39) 0775.1831004

Website : www.fmclab.it

Mail : info@fmclab.it

- Produzione
- Confezionamento
- Laboratorio di Analisi
- Ricerca e Sviluppo

PRODOTTI E TECNOLOGIE

La FMC, grazie alle performance dei suoi macchinari, è in grado di produrre compresse, capsule e granulati sfruttando le migliori tecnologie in suo possesso e garantendo prodotti innovativi, sicuri e qualitativamente di primissimo livello.



■ COMPRESSE

La FMC è in grado di produrre compresse di varie forme e dimensioni: deglutibili, masticatili, orodispersibili, gastroresistenti ed a rilascio controllato

■ CAPSULE

La FMC è in grado di produrre capsule dure: in gelatina, di origine vegetale ed acido resistenti

■ MISCELE E GRANULATI

La FMC è in grado di produrre miscele, granulati e granulati effervescenti ottenuti con tecnologie di ultima generazione come la wet e la melt granulation

■ PILLOLIERE

La FMC è in grado di confezionare compresse, capsule e soft gel di varie forme e dimensioni in pillolieri di vetro di diverse misure con capsula ghierata in alluminio e Pillolieri in PE bianco con tappo a pressione e sigillo di garanzia

■ BLISTER

La FMC è in grado di confezionare compresse, capsule e soft gel di varie forme e dimensioni in blister PVC ALLUMINIO (Duplex e Triplex) ed ALU/ALU garantendo qualità e sicurezza

■ QUALITA'

La FMC grazie ai suoi Laboratori interni è in grado di effettuare analisi microbiologiche (carica batterica, lieviti e muffe) su tutti i lotti di produzione, studi di fattibilità e prove di stabilità accelerate





UN'AZIENDA GIOVANE CHE GUARDA AL FUTURO

La **FMC** viene fondata il 31 Maggio del 2000 dal **Dottor Francesco Maria Cappucci**, farmacista, da sempre appassionato di preparazioni galeniche.

Oggi la società è leader nella produzione e confezionamento C/terzi di integratori alimentari in compresse, capsule, polveri, granulati effervescenti, blister, pilloliere, bustine ed astucci. Il team di oltre 30 persone è composto da personale altamente qualificato che garantisce un supporto completo ai propri clienti, assicurando qualità, assistenza regolatoria, formulativa e ricerca e sviluppo.

La nuova struttura, inaugurata nel Settembre 2019 copre una superficie di 4800 mq di cui 1200 destinati a produzione e confezionamento; la Clean Room è stata realizzata seguendo standard farmaceutici.



PRODUZIONE

Granulati / Compresse / Capsule

La FMC è in grado di produrre miscele, granulati, compresse in varie forme, deglutibili e masticabili, capsule dure, sia di gelatina che vegetali, il tutto in ambienti ben separati nel massimo rispetto delle norme igienico-sanitarie, avvalendosi di macchinari all'avanguardia come: COMPRIMITRICI B&D con controllo elettronico del peso e OPERCOLATRICI IMA - ZANASI per capsule formato "0" e "4".



CONFEZIONAMENTO

Blister / Flaconi / Bustine / Astucci

La FMC può assicurare il confezionamento di compresse, capsule e perle in gelatina molle (soft gel) sia in PILLOLIERE che in BLISTER. Inoltre è operativo il nuovo reparto di confezionamento in bustine ed astuccio di granulati e granulati effervescenti.

RICERCA E SVILUPPO

Laboratorio tecnologico

La politica della FMC è quella di assistere e collaborare con il cliente in ogni fase, dall'idea alla concretizzazione/realizzazione del prodotto. E' per questo che la FMC negli ultimi anni ha investito molto in ricerca e sviluppo sfruttando al massimo i suoi laboratori di Ricerca dotati di impianti su scala ridotta, puntando su formulazioni sempre più innovative grazie ad un team di persone esperte.



LABORATORIO ANALISI

Analisi Microbiologiche

Il nostro laboratorio per il controllo qualità è attivo da ottobre 2014. La struttura dispone di strumentazioni tecnologiche in grado di eseguire l'analisi delle diverse matrici alimentari (capsule/compresse/polveri) atte ad assicurare la sterilità, la precisione e l'accuratezza delle analisi.



ESPERIENZA
QUALITÀ
SICUREZZA
COMPETITIVITÀ



fmclab
 

